

## NM 30 GULVMALING

- \* 2-komponent vandfortyndbar epoxy væg- og industrigulvmaling
- \* Ikke tilsat emulgeringsmidler
- \* Kan påføres tørre og letfugtige beton- og cementoverflade
- \* Vedvarende diffusionsåben
- \* Kan anvendes både ude og inde
- \* God slidstyrke

### PRODUKTBEKRIVELSE

#### Anvendelsesområde

Til overfladebehandling af gulve og vægge, hvor der ønskes god slidstyrke og rengøringsvenlighed samt rimelig kemikalieresistens.

Til områder med gangtrafik og let gummihjulsbåren trafik f.eks. lager- og produktionslokaler, butikker, let industri, sygehuse, landbrug, kældere, altaner m.v.

Kan påføres tør og let fugtig beton.

#### Materialebasis

2-komponent, vandfortyndbar, epoxy-maling.

#### GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype:  
RE 1

#### MAL-kode (1993)

00-5

#### VOC-indhold

EU grænseværdi (kategori A/j)  
550 g/l (2007). 500 g/l (2010)  
Indhold i dette produkt: max. 28 g/l.

#### Produktregistrering

NM 30 Gulvmaling: PR-nr. 4259299  
H-30 PR-nr. 4259301

#### Emballagestørrelse

Harz NM 30 Gulvmaling: 4,0 kg

Hærder H-30: 5,0 kg

#### Farvetone

Betongrå.

#### Glansgrad

Ca. 90 ved 60°.

#### Opbevaring

Ved temperaturer over 0° C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

### EGENSKABER

- \* Vedvarende diffusionsåben
- \* God slidstyrke
- \* Kemikalieresistent
- \* Hurtig og nem at påføre
- \* Ikke tilsat emulgeringsmidler

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Alle mineralske overflader som beton, cement, anhydrit og lignende.

### Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent, vandfortyndbar epoxy.	
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	Harz NM 30 Gulv	100 vægtdele
	Hærder H-30	125 vægtdele
<b>Vægtfylde</b>	1140 kg/m <sup>3</sup>	
<b>Tørstofindhold</b>	57 %	
<b>E-Modul</b>	8 GPa	
<b>Trykstyrke/ Trækstyrke</b>	70 MPa/ 28 MPa	
<b>Lin. varme udv. koeff.</b>	38 x 10 <sup>-6</sup> cm/cm · °C	
<b>Kemikaliebestandighed</b>	Se særskilt skema.	
<b>Viskositet</b>	2 Pa·S	
<b>Potlife</b> 100 gram ved 20° C	45 min.	
<b>Gangtør</b> ved 20° C	Ca. 24 timer	
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 20° C	Ca. 7 døgn	
<b>Overmalingsinterval</b> ved 20° C	Når malingen kan betrædes uden mærker – efter ca. 24 timer.	
<b>Laveste hærdningstemperatur</b>	+ 10° C	

Alle værdier er målt ved +20°C og 60% RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.

### Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftning-shæmmende substanser. Efter afrensning og primning skal overfladen udvise en overfladetækkstyrke på min. 1,8 MPa.

På særligt vanskelige overflader som vakuumbeton eller andre tætglittede overflader, glaserede og keramiske overflader etc. primes med NM 50 Aqua Super.

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasser.

### Blanding

#### Fortyning ved 3 strygninger:

Primning:	10–15%	vand
Mellemstrygning:	5–10%	vand
Slutstrygning:	0–5%	vand

#### Fortyning ved 2 strygninger:

Primning:	5–10%	vand
Slutstrygning:	0–5%	vand.

Slutstrygning påføres med langhåret malerulle.

Vandet må først tilsættes efter sammenblandingen af harz og hærder.

Inden blanding skal basen omrøres til ensartet udseende, herefter tilsættes hærder, sørg for for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskinepåsæt blandespade i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanen.

### Forbrug

Ca. 0,150 – 0,200 kg/m<sup>2</sup> pr. lag afhængig af underlaget.

Vi kan anbefale, at der udføres prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

### Fremgangsmåde

Påføres med rulle eller pensel. Påføringen skal ske i en kontinuerlig arbejdsrytme. Sørg for tilstrækkelig arbejdskraft ved overfladebehandling af større arealer, hvorved overlapninger undgås.

### Forarbejdningsstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C. Arbejdet må ikke udføres ved underlagstemperatur under +10° C og luftfugtighed over 80 % RF.

Under arbejdets udførelse og afhærdning kræves godt luftsifte, så vandet i malingen kan fordampe. Er luftventilationen dårlig vil den relative luftfugtighed over malingslaget blive så højt, at vandet ikke kan fordampe. Dette bevirker, at overfladen bliver mat, og vedhæftningskraften formindskes.

Ansamlinger i huller og lunger må ikke forekomme.

### Rengøring

Værktøj rengøres i vand eller sprit.

### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).