

LETSPARTEL

- * Epoxy letspartel for hurtig og bekvem udspartling
- * Yderst let at påføre
- * Kan efterslibes
- * Lille vægtfylde, derfor økonomisk i brug
- * Kan påføres ned til 0 mm
- * Ekstrem vedhæftning
- * 100% vandfast

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 206 Letspartel er specielt udviklet til spartling af større gulv- og væg-overflader.

NM 206 er meget nem at bearbejde, nem at slibe og kan anvendes i lagtykkelser fra 0 til 10 mm uden at synke.

NM 206 kan anvendes på både gulve og vægge, ligesom den, som følge af de gode styrke- og vedhæftningsegenskaber, også kan anvendes på metal, f.eks. til reparation af biler, plastik, glasfiberbåde m.v.

- * Udjævning af huller og grater
- * Spartling af betonvægge inden overfladebehandling med Rockidan fugefrie belægninger
- * Reparation af biler og både
- * Spartling af betongulve før maling

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri thixotropisk epoxy letspartel.

MAL-kode (1993)

00-5

Produktregistrering

NM 206: PR 1065958

H-207: PR 137921

Emballagestørrelse

Harz NM 206: 1,6 kg

Hærder H-207: 0,3 kg

Farvetone

Lysegrå.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 206 Letspartel er en svindfri, thixotropisk, lugtfri letspartelmasse, hvor konsistensen bevirker, at produktet hverken løber eller sætter sig.

Selv store fyldige spartlinger eller udfyldninger kan foretages på lofter, lodrette og vandrette flader.

- * Thixotropisk
- * Asbest- og svindfri
- * Klæber til de fleste materialer
- * Løber ikke på lodrette flader

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Blanding

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespenden.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent, opløsningsmiddelfri thixotropisk epoxy-spartelmasse.		
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 206	100 vægtdele	
	Hærder H-207	18,8	vægtdele
Vægtfylde	1360 kg/m ³		
Tørstofindhold	100 %		
Trækstyrke	12 MPa		
Trykstyrke	30 MPa		
Vandabsorption	3%		
Viskositet	Thixotropisk		
Flammepunkt	> 150°C for harz / > 100°C for hærder		
Potlife 100 gram ved 20°C	Ca. 30 minutter		
Gangtør ved 20° C	Ca. 24 timer		
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn		
Overmalingsinterval ved 20°C	Ca 24 timer		
Slibebær ved 20° C	Efter 1 døgn		

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Forbrug

Ca. 1,36 kg/m² pr. mm lagtykkelse.
Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Påføres med spartel eller stålglittebræt.
Evt. efterglitning kan udføres med en pensel eller spartel dyppet i sprit.

Specielle forhold skal iagttages ved genbehandling (afslibning, afvaskning, primning). Stærkt sugende underlag kræver grunding.

Inden videre behandling skal den spartlede overflade slibes.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Meget tynde lag ned til 0 mm må ikke påføres ved lav temperatur under 10°C og/eller meget høj fugtighed i luft eller underlag.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).