

- \* Alkyd højglanslak
- \* Indeholder aromafrie opløsningsmidler
- \* Meget god flydeevne
- \* Høj elasticitet

## **DINOVA** **ALKYD GLOSS**



### **PRODUKTBESKRIVELSE**

#### **Anvendelsesområde**

Opløsningsmiddelholdig slidstærk slutbehandling med højglans til ud- og indvendige overflader.

På grund af materialetypisk lugt af alkyd, anbefales det at anvende Dinova Premium PU Gloss til behandling af større indvendige overflader.

#### **Materialebasis**

Aromafri alkydharz lak.  
Opløsningsmiddelholdig.

#### **MAL-kode (1993)**

2-1

#### **GIS-code - DGNB/LEED**

Klassificering af produkttype:  
M-LL01

#### **VOC-indhold**

EU grænseværdi (kategori A/d)  
300 g/l (2010)  
Indhold i dette produkt: Max 300 g.

#### **Emballagestørrelse**

750 ml. og 2,5 liter.

#### **Opbevaring**

Køligt, men frostfrit.

#### **Beskyttelsesanvisninger**

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

### **EGENSKABER**

- \* Aromafrie opløsningsmidler
- \* Højt tørstofindhold
- \* Fremragende forarbejdning med pensel og rulle
- \* Meget god flydeevne
- \* Meget dækkende
- \* Lav gulningstendens
- \* Høj elasticitet
- \* Let thixotrop

#### **Glans**

Blank. Ca. glans 70.

#### **Farver**

Hvid.

Kan indtones i DinoMix anlæg.

#### **Farvebestandighed**

Bindemiddel

Klasse B

Pigment

Gruppe 1-3 alt efter farvetone.

#### **Vægtfylde**

Ca. 1,17 g/cm<sup>3</sup>

### **FORARBEJDNING**

#### **Behandlingsopbygning**

Overfladen klargøres og grundes med passende Dinova grunder.

Slutbehandling med Dinova Alkyd Gloss uforyndet eller fortyndet max 5% med Specialfortynder AF eller kunstharzfortynder.

#### **Fremgangsmåde**

Påføres med pensel, rulle eller sprøjte. Røres grundigt op inden påføring. Konsistens beregnet til pensel og rulle.

#### Airless-sprøjte

Tryk: 120-150 bar  
Dysestr.: 0,009 - 0,013"  
Viskositet DIN 4 mm: 130 sec.

#### **Forbrug**

Pensel:

Ca. 100 - 110 ml/m<sup>2</sup>

Rulle:

Ca. 80 - 90 ml/m<sup>2</sup>

Sprøjte:

Højtryk: Ca. 90 ml/m<sup>2</sup>

Airless: Ca. 100 ml/m<sup>2</sup>

Lavtryk: Ca. 90 ml/m<sup>2</sup>

Forbruget afhænger af underlagets sugsevne og beskaffenhed. Det anbefales at udføre prøvefeld for at fastlægge det nøjagtige forbrug.

#### **Forarbejdningstemperatur**

Luft- og underlagstemperatur min. +8°C.

#### **Tørretid**

Ved +20°C og 65% RF.

Støvtør: efter ca. 3 timer  
Gribefast: efter ca. 10 timer  
Kan overmales: efter ca. 24 timer

Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger tørretiden.

#### **Rengøring**

Værktøj rengøres med vand.

## EGNEDE UNDERLAG

Underlaget skal før malingbehandlingen være bæredygtig, fri for smuds, løse dele, og fremstå ren, fast og tør.

Ikke bæredygtige underlag fjernes fuldstændigt.

### Træ

Træfugt i tildannet træ max 13%, i ikke tildannet træ max 18%.

Træoverflader slibes langs årene og rengøres. Udtrædende stoffer fjernes. Skarpe kanter fjernes.

Udvendigt blødt træ imprægneres med egnet middel som f.eks. Dinova Trægrunder. Kun frilagt og rent træ imprægneres.

### Jern og stål:

Rengøres til SA 2,5.

### Zink og hård-PVC:

Matteres med hård skuresvamp og afspændingsmiddel, bestående af vand tilsat ammoniak og lidt opvaskemiddel. Herefter grundes med Dinova Allgrund. Ude to gange - inde kun en enkelt.

### Aluminium og kobber

Rengøres med cellulosefortynder eller fosforsyre. Herefter grundes med Dinova Allgrund. Ude to gange - inde kun en enkelt.

### Malede overflader:

Matteres.

Ikke bæredygtige lag fjernes.

## BEMÆRK

### Generelle forbehold

De anvendelsestekniske anbefalinger er baseret på vores erfaringer, nyeste viden og de aktuelle tekniske muligheder. Anbefalinger afgives uden forbindende og begrundet ikke noget kontraktligt retsforhold eller erstatningsansvar ud over købsaftalen. Anbefalingerne fratager ikke køber for på eget ansvar at efterprøve produkternes egnethed til det aktuelle formål.

Med udgivelsen af dette datablad er alle tidligere udgaver ugyldige.