

- * Opløsningsmiddelholdig metalmaling
- * Grunder, mellem- og slutbehandling
- * Tykflydende med god kantdækning
- * Korrosionsbeskyttende

 **DINOVA**

METAL TYKFILMSLAK



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Kulørt opløsningsmiddelholdig 1-komponent tykflydende maling baseret på acrylharz kombinationsbindemiddel.

Virker korrosionsbeskyttende på konstruktioner i stål og forzinket stål i land-, by- industri- og havatmosfære.

Velegnet til halkonstruktioner, rørledninger, broer, tage, gittermaster, beholdere og beklædninger.

Desuden til fornyelse af eksisterende behandlinger.

Ikke egnet på vandrette flader med konstant vandbelastning.

Materialebasis

Acrylharz.

MAL-kode (1993)

3-1

GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype:
M-PL 03

VOC-indhold

EU grænseværdi (kategori A/i)
500 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: Max 500 g.

Emballagestørrelse

2,5 liter dåser.

Opbevaring

Tørt, køligt og tæt lukket.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

EGENSKABER

- * Tykfilmsbehandling
- * Thixotrop
- * God kantdækning
- * Danner tæt film
- * Hurtigtørrende
- * Hæfter direkte på forzinkede overflader og hård PVC
- * Temperaturbestandig op til 80°C
- * Danner tæt film

Tekniske data

Vægtfylde

Ca. 1,17 - 1,27 g/cm³

Tørstofindhold

Ca 58 vægt-% afhængig af farve

Viskositet

Ca. 2200 mPas

Glans

Silkemat - silkeblank

Farve

Hvid. Kan indtones på DinoMix toningssystem.

FORARBEJDNING

Behandlingsopbygning

Alle behandlinger og de respektive forbehandlinger skal tage udgangspunkt i det konkrete objekt.

Normalt kræves ingen grunding inden påføring af Dinova Tykfilmslak i 2 lag.

I aggressive omgivelser (industriområder, kemiske eller våde produktioner og i havklima anbefales grunding med Dinova Allgrund D-12.

Fremgangsmåde

Materialet leveres brugsklart og skal ikke fortyndes. Fortynding forringer den endelige behandlings egenskaber.

Røres grundigt op inden brug.

Påføring med pensel

Påføres mættende med rundpensel eller blød fladpensel, hvilket sker ubesværet, når der arbejdes i korte mættede strøg. Undgå ubetinget stærk udstrygning.

Påføring med rulle

Kan også påføres med korthåret lammeskindsrulle, der dog vil efterlade forskelle i struktur og lagtykkelse, hvorfor der skal påføres min. 2 lag.

Påføring med sprøjte

Tryk: Min 160 bar

Dysestr.: 0,018 - 0,021"

Vinkel: 40-80°

Si: Min. maskevidde 250 µm

Ved farvetonerne RAL 9006 og 9007 opnås det bedste resultat ved sprøjtepåføring. Påføring med pensel og rulle bør så vidt muligt ske i 2 arbejds gange,

Forbrug

Ca. 200 ml/m²/lag (≈5 m²/l).

Forarbejdningstemperatur

Luft- og underlagstemperatur min. +5°C under påføring og tørring.

Tørretid

+20°C og 65% RF:
Støvtør efter ca. 3 timer
Kan slibes efter ca. 12 timer
Kan overmales efter ca. 24 timer.

Rengøring

Værktøj rengøres med fortynder eller terpentin.

EGNEDE UNDERLAG

Underlaget skal før malingbehandlingen være bæredygtig, fri for smuds, løse dele, og fremstå ren, fast og tør.

Ikke bæredygtige underlag fjernes fuldstændigt.

Jern og stål:

Al rust fjernes til renhedsgrad SA 2½.

Zink:

Større overflader rengøres nemmest med højtryksheddsvandsrensning.

Mindre områder rengøres med varmt vand tilsat normal opvaskemiddel og lidt ammoniak ved slibning med korrundkunststof svamp (grøn).

Ved skuringen opstår skum, som skal have lov at virke i 10 minutter inden endnu en skurebehandling til skummet bliver gråt. Overfladen efterskylles omhyggeligt med rent vand.

Aluminium:

Skal være fri for støv, fedt, olie og rust.

Bæredygtige behandlinger:

Fastsiddende maling slibes og ludafrenses med efterfølgende afvaskning med rent vand.

Coilcoating- og PVC-behandlinger:

Udfør prøvefelt og foretag derefter vedhæftningsprøve (gittersnit).

BEMÆRK

Kemisk belastning

Overfladen har god bestandighed mod luftforurening og havklima.

Kortvarigt resistent mod havvand, neutrale salte samt fortyndede syrer og baser.

Ikke resistent mod opløsningsmiddel, olie, fedt, mineralolie etc.

Farver

På grund af anvendte råstoffer passer farvetoner ikke fuldstændigt med RAL betegnelserne.

Ved intensive farver kan mekanisk påvirkning give afrivning af pigmenter, hvorfor de bør vælges med forsigtighed i områder med publikumstrafik.

Tætningsstoffer / -profiler

Ved overflader, der senere kommer i kontakt med tætningsstoffer eller -profiler, bør funktion mellem maling og tætningsstof testes. Tætningsstoffer indeholder ofte blødgørere, som ved kontakt med maling mister klæbeevnen.

Generelle forbehold

De anvendelsestekniske anbefalinger er baseret på vores erfaringer, nyeste viden og de aktuelle tekniske muligheder. Anbefalinger afgives uden forbindende og begrunder ikke noget kontraktligt retsforhold eller erstatningsansvar ud over købsaftalen. Anbefalingerne fratager ikke køber for på eget ansvar at efterprøve produktens egnethed til det aktuelle formål.

Med udgivelsen af dette datablad er alle tidligere udgaver ugyldige.