

Datablad

- \* Vandig silkeblank PU-lak
- \* Stød- og kradsefast
- \* Til ude og inde
- \* Klæbefri

## **DINOVA** **PU SATIN**



### **PRODUKTBEKRIVELSE**

#### **Anvendelsesområde**

Vandbaseret PU-forstærket lak til mellem- og slutbehandling af grundet træ samt grundet metal og hård PVC ude og inde.

#### **Materialebasis**

Polyurethan acryldispersion.

#### **MAL-kode (1993)**

00-1

#### **GIS-code - DGNB/LEED**

Klassificering af produkttype:  
M-LW01

#### **VOC-indhold**

EU grænseværdi (kategori A/d)  
130 g/l (2010)  
Indhold i hvidvare: Max 130 g./l  
Indhold i base 1-5: Max 60 g/l

#### **Emballagestørrelse**

2,5 liter.

#### **Opbevaring**

Tørt, køligt og frostfrit.

#### **Beskyttelsesanvisninger**

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

### **EGENSKABER**

- \* Vandfortyndbar
- \* Lugtsvag
- \* Let og smidig forarbejdning
- \* Klæbefri
- \* Bestandig over for gængse rengøringsmidler
- \* Kradse- og stødfast
- \* Diffusionsåben
- \* Fornem silkeblank overflade

#### **Vægtfylde**

Ca. 1,20 g/cm<sup>3</sup>

#### **Farvetone**

Hvid.

Kan indtones til lyse farver i DinoMix anlæg.

#### **Glans**

Silkeblank. Ca. glans 30.

### **FORARBEJDNING**

#### **Behandlingsopbygning**

Overfladen klargøres og grundes med Dinova Premium Hæfteprimer.

Ved mistanke om misfarvende træ-indholdsstoffer grundes med Dinova Træ Isgrund.

Slutbehandling foretages Dinova PU-Satin, fortyndet max 5% med vand.

#### **Forbrug**

Ca. 100-120 ml/m<sup>2</sup> (≈8-10 m<sup>2</sup>/l) pr. arbejdsgang. Forbruget varierer med underlagets type og beskaffenhed. Det nøjagtige forbrug bestemmes kun ved prøvopføring, hvor således også udfaldskrav fastsættes.

#### **Fremgangsmåde**

Påføres med pensel, rulle eller sprøjte. Røres grundigt op inden påføring. Mellembehandling kan om nødvendigt fortyndes op til 5% med vand.

#### **Forarbejdningstemperatur**

Luft- og underlagstemperatur min. +8°C.

#### **Tørretid**

+20°C og 65% RF:  
Støvtør efter 1-2 timer.  
Kan overmales efter 10-12 timer.  
Lavere temperatur og højere fugtighed øger tørretiden.

#### **Rengøring**

Værktøj rengøres med vand.

## EGNEDE UNDERLAG

Underlaget skal før malingbehandlingen være bæredygtig, fri for smuds, løse dele, og fremstå ren, fast og tør.

Ikke bæredygtige underlag fjernes fuldstændigt.

### **Træ**

Træfugt i løvtræ max 12%, nåletræ max 15%.

Træoverflader slibes langs årene og rengøres. Udtrædende stoffer fjernes. Skarpe kanter fjernes.

Udvendigt blødt træ imprægneres med egnet middel som f.eks. Dinova Trægrunder. Kun frilagt og rent træ imprægneres.

Ved maling af ubehandlet træ foretages mellemstrygning.

Træ med misfarvende indholdsstoffer grundes med Dinova Træ Isogrund.

Hårde tropiske træsorter med brunt misfarvende og tørringsforsinkende indholdsstoffer forbehandles med cellulosefortynder, som skal tørre helt ud inden grunding.

### **Jern og stål:**

Rengøres til SA 2,5.

### **Zink og hård-PVC:**

Matteres med hård skuresvamp og afspændingsmiddel, bestående af vand tilsat ammoniak og lidt opvaskemiddel.

### **Aluminium og kobber**

Rengøres med cellulosefortynder eller fosforsyre.

### **Malede overflader:**

Matteres.

Ikke bæredygtige lag fjernes.

## BEMÆRK

### **Generelle forbehold**

De anvendelsestekniske anbefalinger er baseret på vores erfaringer, nyeste viden og de aktuelle tekniske muligheder. Anbefalinger afgives uden forbindende og begrundet ikke noget kontraktligt retsforhold eller erstatningsansvar ud over købsaftalen.

Anbefalingerne fratager ikke køber for på eget ansvar at efterprøve produkternes egnethed til det aktuelle formål.

Med udgivelsen af dette datablad er alle tidligere udgaver ugyldige.